

## Technische Daten

Modelle	Abschnittlänge	Beutelbreite	Bodenhöhe	Rollenbahnbreite max.	Papiergewicht max.	Höchstgeschwindigkeit
3XF	190 – 371 mm 7.5 – 14.63 "	75 – 205 mm 3 – 8.06 "	45 – 102 mm 1.75 – 4 "	605 mm 23.75 "	150 g/m <sup>2</sup> 90 #	400 Beutel/mn
5XF	260 – 533 mm 10.25 – 21 "	83 – 280 mm 3.25 – 11 "	50 – 152 mm 2 – 6 "	864 mm 34 "	196 g/m <sup>2</sup> 120 #	400 Beutel/mn
6XR	200 – 550 mm 8 – 21.75 "	70 – 320 mm 2.75 – 12.5 "	40 – 180 mm 1.5 – 7 "	1020 mm 40.16 "	150 g/m <sup>2</sup> 90 #	400 Beutel/mn
7XF	368 – 762 mm 14.5 – 30 "	127 – 305 mm 5 – 12 "	76 – 178 mm 3 – 7 "	990 mm 39 "	230 g/m <sup>2</sup> 140 #	200 Beutel/mn
7FW	368 – 762 mm 14.5 – 30 "	197 – 457 mm 7.75 – 18 "	89 – 178 mm 3.5 – 7 "	1295 mm 51 "	230 g/m <sup>2</sup> 140 #	175 Beutel/mn
9AW	545 – 1118 mm 21.5 – 44 "	197 – 457 mm 7.75 – 18 "	140 – 305 mm 5.5 – 12 "	1550 mm 61 "	293 g/m <sup>2</sup> 180 #	120 Beutel/mn

Anmerkung : Weitere Ausführungen auf Anfrage möglich. Die Werte sind zu Informationszwecken angegeben. Sie hängen wesentlich von den Druckfarben-, Kleber- und Papierqualität sowie vom Können des Bedieners ab.

## Optionen

- **Achslope Abrollungen** für jeden Rollentyp
- **2 oder 3 lagige Beutel** für mehrlagige Beutel
- **Einstellbares Beutelformblech** für schnelle Breitenänderung
- **Automatische Bahnausrichtung**

und noch viele andere...

## HolwegWeber Lösungen

-  **RS**
-  **Variable Sizes**
-  **Single Sizes**
-  **Sheeters**
-  **End of Line**
-  **RX**
-  **Handle Bags**
-  **Heat Sealed Bags**
-  **Printers**
-  **Auxiliary Equipment**



### Kundendienst

Ihr Bedienpersonal wird von uns intensiv geschult. Außerdem stehen wir Ihnen über die gesamte Lebensdauer Ihrer HolwegWeber-Linie hinweg mit technischer Hilfe zur Seite. Sie finden uns überall dort, wo Sie unsere Erfahrungen benötigen. Sprechen Sie uns an oder besuchen Sie unsere Webseite, um die maßgeschneiderte Lösung zu finden, die für Ihren Bedarf am besten geeignet ist.



H.G. WEBER & Co., Inc.  
Firmensitz und Produktion  
725 Fremont Street  
Kiel, WI 53 042 U.S.A.  
Tel. +1 920 894 2221  
Fax +1 920 894 3786  
info@hgweber.com

HOLWEG Group S.A.S.U.  
Firmensitz und Produktion  
11 rue de la Hardt  
67 120 Molsheim – France  
Tel. +33 3 88 47 84 84  
Fax +33 3 88 38 41 38  
holweg@holweg.fr

HOLWEG WEBER Asia Pacific  
Vertriebsstelle & Kundendienst  
#163 XinLing Road,  
LingBian Village, Shiji Town, PanYu District,  
Guangzhou 511 450 – China  
Tel. +86 20 3485 5787/5189/5797  
Fax +86 20 3485 5169  
info@hgweber.com

www.holwegweber.com

Schaffing - Agentur Erneville - www.erneville.fr

## Variable Sizes Solutions

### Blockbodenbeutel



3XF / 5XF / 7XF  
6XR  
7FW  
9AW

Diese Produktreihe aus amerikanischer Herstellung umfasst 6 Modelle, die den Anforderungen Ihrer Kunden sowohl von den verfügbaren Formaten als auch von der Komplexität der Fertigprodukte her entsprechen können.



*Creative lines to growth*

Version 02-160515

# DIE LÖSUNGEN FÜR DIE HERSTELLUNG VON BLOCKBODENBEUTELN IN VARIABLEN FORMATEN

## Die Antwort auf Ihren Markt und Ihren Bedarf

Die Firma HolwegWeber bringt sich seit Jahrzehnten in die Entwicklung von Produktionsanlagen ein, die darauf ausgerichtet sind, dass Sie Ihre Marketingziele erreichen. 1925 brachte Weber die erste Maschine zur Herstellung von Blockbodenbeuteln in variablen Formaten auf den Markt.

Alle Lösungen von HolwegWeber werden dem Grundsatz der Anpassungsfähigkeit gerecht. Sie sind maßgeschneidert und gestatten jederzeit den Einbau diverser Hilfsausrüstungen und Optionen.

## Technische Vorteile

Dank des Engineerings von HolwegWeber genießen alle in unserem Unternehmen hergestellten Anlagen einen besonderen Ruf. Sie vereinen Spitzentechnologie und zeichnen sich durch ein herausragend intelligentes Maschinenkonzept aus. Für einen Produzenten stellt eine Produktionsanlage von HolwegWeber einen Bestandteil im Maschinenpark von überaus hoher Wertigkeit dar :

- Präzision drehender Maschinenteile auf das Mikrometer genau
- Koordinierungsgenauigkeit der diversen Achsen
- Anpassung an die verschiedenen lokalen Normen (Sicherheit, Elektrik)
- Anpassungen an diverse qualitativ hochwertige Automatisierungssysteme (Siemens, B&R)
- Konzipierung robuster Qualitätsmaschinen
- exzellente Zulieferer (aus dem Flugzeug-, Automobilbau) als Partner
- kontinuierliche Bahnzugkontrolle (zahlreiche Signale)

## Finanzielle Vorteile

Mit der Wahl einer Lösung von HolwegWeber entscheiden Sie sich in erster Linie dafür, die Ihrerseits gesetzten Ziele voll und ganz zu erreichen. Eine qualitativ und quantitativ attraktive Kapitalrendite kann nur mit einer zuverlässigen kurz-, mittel- und langfristigen Arbeitsweise der Ausrüstungen erreicht werden. Dieses Kriterium ist Bestandteil des Pflichtenhefts für die Konzipierung unserer Anlagen.

- Anpassung an zahlreiche Marktsegmente (Innovation)
- hohe Produktivität
- schnelles Return-on-Investment
- extrem niedrige Ausschussraten
- langfristige technische und technologische Betriebssicherheit

## Bedienfreundlichkeit

Eine Anlagenlösung von HolwegWeber funktioniert auf Kommando wie ein komplexes Uhrwerk. Zum einen sind die Anlagen ergonomisch betrachtet sicher und komfortabel gestaltet. Zum anderen wurde eine ganze Reihe an Hilfs- und Unterstützungstools erarbeitet.

- Maschinen zum besseren Schutz mit Gehäusen ausgestattet
- Detektoren für offene Türen, die zum Anlagenstopp führen
- Touch-Screen zur Verbesserung der Ergonomie
- Beistellung eines umfassenden Leitfadens zur besseren Handhabung und Instandhaltung der Anlage
- Lieferung eines Werkzeugsatzes, alle zur ordnungsgemäßen Instandhaltung erforderlichen Werkzeuge beinhaltend erhältlich
- Schulung des Bedienpersonals
- Verschleißteilsatz

## Die « Servotech » Philosophie

Das Konzept dedizierter Lösungen von HolwegWeber entspricht einem zweifachen Erfordernis. Einerseits müssen die einzelnen Anlagenstationen überwacht werden, andererseits sind Automatisierung und Programmierung einzubeziehen. Jede neue Funktion ist mit einem Servomotor ausgestattet.

- Zeitgewinn bei Längenwechsel
- automatische Steuerung des Bahnzugs > vermindert das Risiko, dass das Papier reißt
- Ergonomie > Anlagensteuerung über Touch-Screen
- nur wenige Einstellungen von Hand > mehr Sicherheit für den Bediener
- Fernassistenz (VPN) > schneller Echtzeit-Service
- Bequemer Einbau jeder Hilfsausrüstung oder Sondermaschine in die Linie



## Die Pluspunkte der « Servotech »

### Hauptantrieb

Ein Servomotor erhöht die Stabilität, Präzision und Flexibilität der Maschine.

### Signalkontrolle

Ein Servomotor gestattet eine höhere Genauigkeit bei Längenänderungen und beim Einsatz von vorbedrucktem Papier.

### Verschließen des Bodens

Ein sich an der Falztrommel befindlicher Servomotor ermöglicht die perfekte Beherrschung der Funktion des Verschließens des Beutels mit sehr hoher Genauigkeit.

### Zylinder zum Öffnen des Bodens

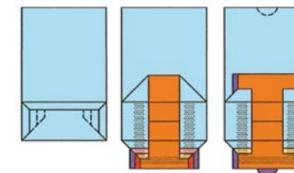
Ein sich an der Falztrommel befindlicher Servomotor ist für die automatische Blockierung und die Einstellung des Bodens während des Betriebs verantwortlich.

### Falz

Mit einem Servomotor wird der Falzausschnitt positioniert. (Optional)

### Einstellbarer Dorn

Die schnelle und präzise Einstellung der Schlauchbildung im Betrieb wird wiederum mit einem Servomotor vorgenommen.



### J-Cut – Markierung und Ausschnitt

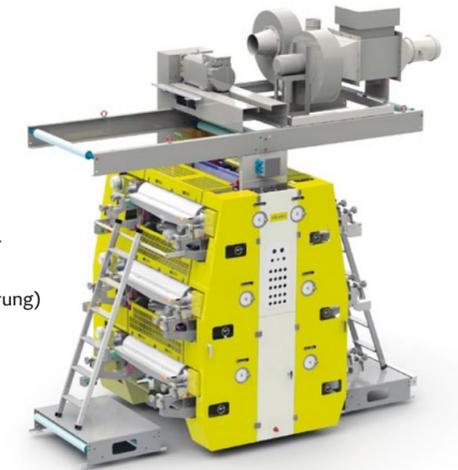
Ein Servomotor sichert die Markierung und den Ausschnitt speziell für die obere Beutelfalte. (Optional)

Spezielles System der Bodenbildung für einen dichten Beutel für pulverförmige Produkte

## Flexodruckmaschine

### In-line Flexodruck : IF & WS

- 1 bis 8 Farbwerke
- Bahnbreite bis zu 1550 mm
- Schneller Klischeewechsel (Sleeve Ausführung)
- Keine Einstellungen zwischen der Beutelmaschine und der Druckmaschine in einer Linie mit Servoantrieb
- Kammerrakel (für eine bessere Qualität und Tinteneinsparung)
- Keramik-Rasterwalze
- Verchromte Gegendruckwalzen (Rost Vorbeugung)
- Trockenkästen zwischen den Farbwerken und/oder Trocknungstunnel



## Zusatzaggregate

Um die eigentliche Beutelherstellung herum ist eine Vielzahl an Hilfsoperationen angesiedelt, die an verschiedenen Stellen der Linie eingebunden werden. Der modulare Aufbau ist ein Merkmal der Lösungen von HolwegWeber.

Jeder zusätzliche Produktionsschritt stellt eine Maßnahme zur Personalisierung Ihrer Beutel dar, womit Sie ihnen Einmaligkeit verleihen. Ein Beispiel unter weiteren Anwendungen ist das ausgestanzte Fenster.

### Paketiervorrichtung



### Karton-Gerät



### Kaschieranlage



### Klebestrip



### Gittersichfenster



### Ausgestanztes Fenster



### Ausgeschnittene Griffe

