

Données Techniques

Modèles	Longueur de coupe	Largeur du sac	Largeur du fond	Laize bobine maxi	Grammage papier maxi	Vitesse maxi
3XF	190 – 371 mm 7.5 – 14.63 "	75 – 205 mm 3 – 8.06 "	45 – 102 mm 1.75 – 4 "	605 mm 23.75 "	150 g/m ² 90 #	400 sacs/mn
5XF	260 – 533 mm 10.25 – 21 "	83 – 280 mm 3.25 – 11 "	50 – 152 mm 2 – 6 "	864 mm 34 "	196 g/m ² 120 #	400 sacs/mn
6XR	200 – 550 mm 8 – 21.75 "	70 – 320 mm 2.75 – 12.5 "	40 – 180 mm 1.5 – 7 "	1020 mm 40.16 "	150 g/m ² 90 #	400 sacs/mn
7XF	368 – 762 mm 14.5 – 30 "	127 – 305 mm 5 – 12 "	76 – 178 mm 3 – 7 "	990 mm 39 "	230 g/m ² 140 #	200 sacs/mn
7FW	368 – 762 mm 14.5 – 30 "	197 – 457 mm 7.75 – 18 "	89 – 178 mm 3.5 – 7 "	1295 mm 51 "	230 g/m ² 140 #	175 sacs/mn
9AW	545 – 1118 mm 21.5 – 44 "	197 – 457 mm 7.75 – 18 "	140 – 305 mm 5.5 – 12 "	1550 mm 61 "	293 g/m ² 180 #	120 sacs/mn

Nota : Autre gamme disponible sur demande. Valeurs données à titre indicatif essentiellement fonction de la qualité des encres, colles et papier ainsi que des compétences de l'opérateur.

Systèmes Optionnels

- **Dérouleur entre pointes** pour tout type de bobines
- **Alignement automatique** pour rattrapper les bobines

- **Mandrin ajustable** pour des changements de largeur aisés
- **Sacs 2 ou 3 épaisseurs** pour des sacs multicouches

et bien d'autres encore...

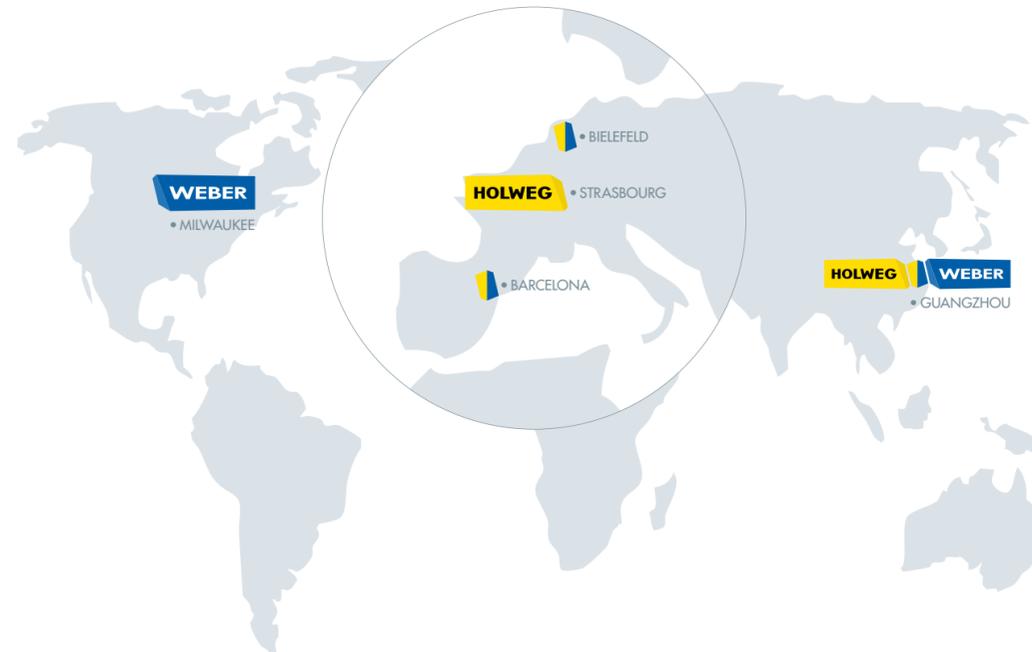
Les Solutions HolwegWeber

-  **RS**
-  **Variable Sizes**
-  **Single Sizes**
-  **Sheeters**
-  **End of Line**
-  **RX**
-  **Handle Bags**
-  **Heat Sealed Bags**
-  **Printers**
-  **Auxiliary Equipment**



Service Client

Nous fournissons une formation intensive à vos opérateurs ainsi qu'un soutien technique en continu durant toute la durée de vie de votre ligne HolwegWeber. Vous pouvez aisément nous trouver partout où vous avez besoin de notre expertise. Contactez-nous ou visitez notre site Web dès maintenant pour trouver la solution personnalisée la plus adaptée à votre besoin.



H.G. WEBER & Co., Inc.
Siège & Site de production
725 Fremont Street
Kiel, WI 53 042 U.S.A.
Tel. +1 920 894 2221
Fax +1 920 894 3786
info@hgweber.com

HOLWEG Group S.A.S.U.
Siège & Site de production
11 rue de la Harde
67 120 Molsheim – France
Tel. +33 3 88 47 84 84
Fax +33 3 88 38 41 38
holweg@holweg.fr

HOLWEG WEBER Asia Pacific
Bureaux commerciaux & SAV
#163 XinLing Road,
LingBian Village, Shiji Town, PanYu District,
Guangzhou 511 450 – China
Tel. +86 20 3485 5787/5189/5797
Fax +86 20 3485 5169
info@hgweber.com

www.holwegweber.com

Version 02-160515

Variable Sizes Solutions

Fond Carré à Formats Variables



3XF / 5XF / 7XF
6XR
7FW
9AW

De fabrication américaine, cette gamme se décline en 6 modèles pouvant répondre aux exigences de vos clients aussi bien en termes de formats que de complexité de produits finis.



Creative lines to growth

Création - Agence Émerveille - www.emerveille.fr

LES SOLUTIONS POUR LA FABRICATION DE SACS À FOND CARRÉ À FORMATS VARIABLES

La réponse à votre marché et à vos besoins

Depuis de nombreuses décennies HolwegWeber s'investit pour développer des unités de production dédiées à vos objectifs marketing en termes de développement.

En 1925, Weber lança la première machine à produire des sacs à Fond Carré à Formats Variables.

Les solutions HolwegWeber répondent toutes au principe d'adaptabilité. Réalisées sur mesure, elles permettent d'accueillir, à tout moment, différents types d'équipements auxiliaires et d'options.

Les bénéfices techniques

L'ingénierie HolwegWeber confère à l'ensemble des unités fabriquées dans nos ateliers un prestige particulier ; à la fois condensé de haute technologie et remarquable intelligence de conception.

Une unité HolwegWeber est un élément majeur chez un fabricant.

- Précision au micron des éléments de rotation
- Précision de la coordination des différents axes
- Adaptation aux différentes normes locales (sécurité, électrique)
- Adaptations aux différents systèmes d'automatisation de haute qualité (Siemens, B&R)
- Conception des machines robustes et de qualité.
- Partenaires fournisseurs haut de gamme (aéronautique, automobile)
- Contrôle continu de la tension de bande (nombreux appels)

Les bénéfices financiers

Le choix d'une solution HolwegWeber répond avant tout à un objectif de résultats. Seule la fiabilité à court, moyen et long terme peut garantir un retour qualitatif et quantitatif sur investissement. Ce critère fait partie du cahier des charges de conception de nos unités.

- Adaptation à de nombreux segments de marché (innovation)
- Haute productivité
- Rapidité de retour sur investissement
- Taux de rebuts extrêmement faible
- Fiabilité technologique et technique à long terme

Les bénéfices opérateur

Véritable mouvement d'horlogerie dans sa complexité, une solution HolwegWeber se pilote « au doigt et à l'œil ».

D'une part, l'ergonomie générale est à la fois sécurisante et confortable ; d'autre part, tout un ensemble d'outils d'aide et d'assistance ont été élaborés.

- Machines cartésisées pour une meilleure protection
- Détecteurs d'ouverture des portes stoppant la production
- Écran tactile pour une meilleure ergonomie
- Fourniture d'un guide complet d'instructions pour une meilleure prise en main et maintenance
- Livraison d'une caisse à outils comprenant tous les outils nécessaires pour une bonne maintenance possible
- Formation des opérateurs
- Kit pièces d'usure

La philosophie « Servotech »

La conception des solutions dédiées HolwegWeber répond à un impératif double, d'une part le contrôle des différents postes de la ligne, d'autre part l'automatisation et la programmation. Toute nouvelle fonction est servomotorisée.

- Gain de temps dans les changements de format de sac
- Gestion automatique de la tension de bande > diminue le risque de cassure du papier
- Ergonomique > gestion de la ligne via écran tactile
- Réglage manuel diminué > gain de sécurité pour l'opérateur
- Assistance à distance (VPN) > service rapide en temps réel
- Intégration facilitée de tout équipement auxiliaire ou machine spécifique en ligne



La supériorité « Servotech »

Entraînement principal

Un servomoteur accroît la stabilité, la précision et la flexibilité de la machine.

Contrôle de l'appel

Un servomoteur permet une meilleure précision des changements de longueur et lors de l'utilisation de papier pré-imprimé.

Fermeture du fond

Un servomoteur sur le tambour de pliage assure une parfaite maîtrise des fonctions de fermeture du sac avec une très grande précision.

Cylindre d'ouverture du fond

Un servomoteur sur le tambour de pliage pour le calage automatique et pour le réglage en marche du fond.

Onglet

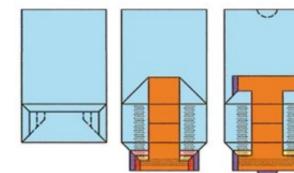
Un servomoteur gère le positionnement de la découpe de l'onglet. (Optionnel)

Mandrin ajustable

Un servomoteur permet l'ajustement rapide et précis de la formation du boyau en marche.

Marquage et découpe J-cut

Un servomoteur assure un marquage et une découpe spécifique pour le pliage supérieur du sac. (Optionnel)



Système spécial de formation du fond pour un sac étanche aux pulvérulents

Imprimeuses

Flexographie en ligne : IF & WS

- 1 à 8 couleurs
- Laize papier jusqu'à 1550 mm
- Changement rapide des clichés (option sleeve)
- Pas de réglage entre l'imprimeuse et la machine à sacs sur ligne Servotech
- Chambres à racles (pour une meilleure qualité d'impression et économie d'encre)
- Anilox en céramique
- Contrepression chromée (pour éviter la rouille)
- Séchage électrique ou à gaz, caissons entre couleurs et/ou tunnel



Equipements Auxiliaires

Autour du cœur de métier historique s'articulent une multiplicité d'opérations annexes qui s'intègrent à différents niveaux de la ligne. La modularité est l'une des composantes des solutions HolwegWeber.

Toute solution complémentaire est un moyen de personnalisation de vos sacs, pour les rendre uniques. Un exemple parmi d'autres applications, la fenêtre découpée...

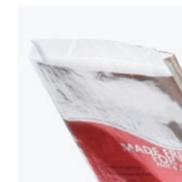
Paquetiseur



Dépose serviette



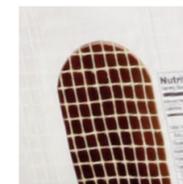
Contre collage



Strip



Fenêtre grillagée



Fenêtre découpée



Poignée découpée

